

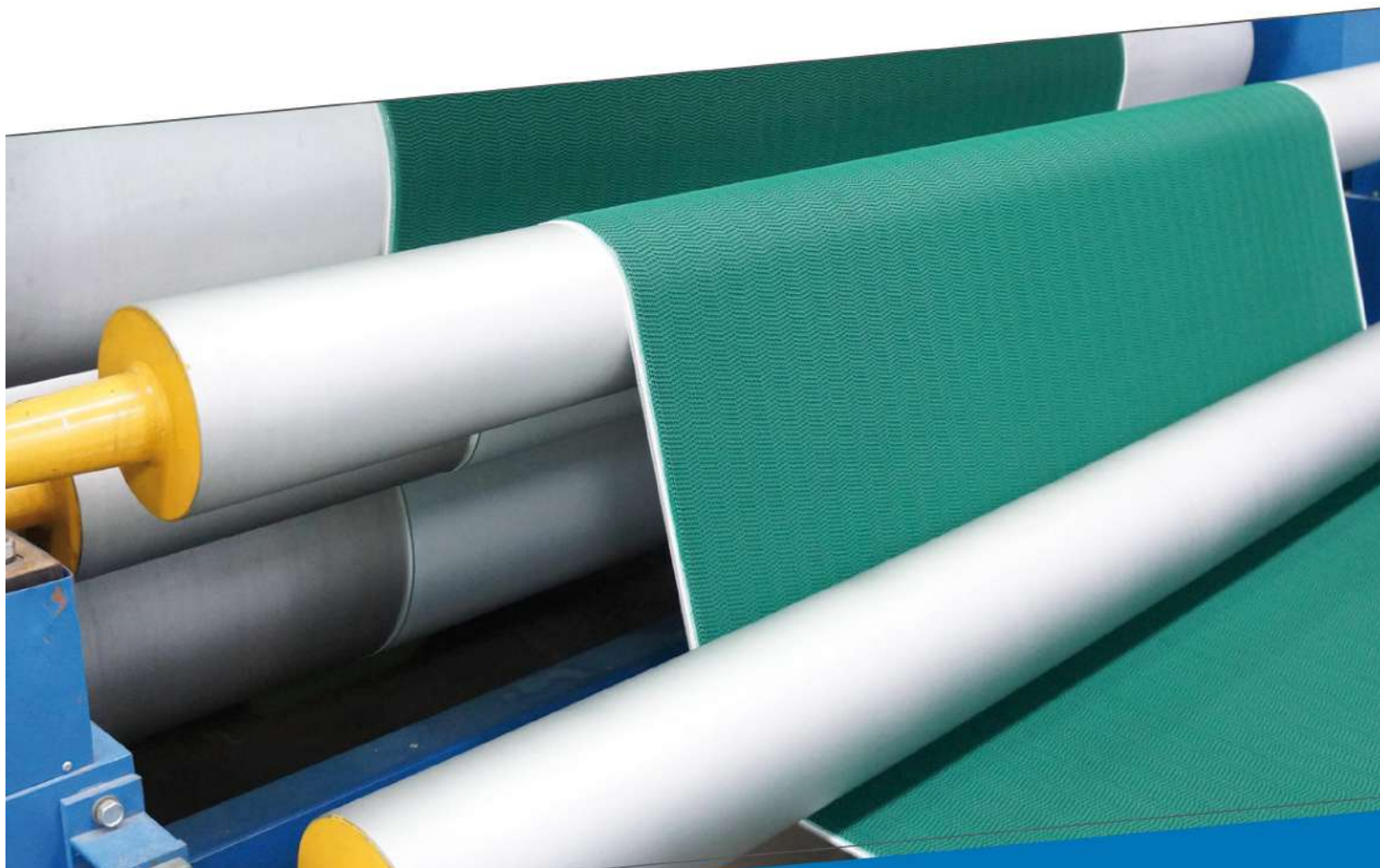
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

Технологические и конвейерные ленты - это композитная продукция, произведённая из высококачественной ткани и из других различных материалов покрытия.

Из комбинации этих материалов производятся различные ленты с множеством характеристик (продовольственные, антистатичные и многие другие).

Функциональность использования может быть гарантирована во всех сегментах индустрии. Наше управление непрерывно проводит испытания и следит за системой качества материалов.

Процесс производства и выбор сырья материалов соответствуют стандартам ЕС. В производстве наших технологических и транспортных лент используется сырьё, только соответствующее REACH / ROHS стандартам.





Наши ленты для пищевой продукции отвечают требованиям стандартов ЕС - EC 1935/2004 и EU 10/2011. Ленты соответствуют также FDA требованиям.

Наш широкий выбор продукции включает в себя огнебезопасные ленты в соответствии с ISO 340:2004, а также бензино- и жиростойчивые ленты INVOR и INPUT. Ленты, не содержащие галогена и хитрогена обозначены как INFIN и INHYT.



НОМЕНКЛАТУРА

	INV	11003	B	V/	2	EM	8-	0+	05	PVC	d-blue	F AS M2
01												
02												
03												
04												
05												
06												
07												
08												
09												
10												
11												
12												

01 Код продукта

INFAB = Тканевые конвейерные ленты
 INPUR = ПУ конвейерные ленты
 INV = ПВХ конвейерные ленты
 INVOR = Нефть и жиростойкие ПВХ конвейерные ленты
 INRUB = Резиновые конвейерные ленты
 INFELT = Войлок конвейерные ленты
 INSIL = Силиконовые конвейерные ленты
 INHYT = Hytrol конвейерные ленты
 INFIN = Полиолефиновые конвейерные ленты

02 Арт. номер

03 Ремень

04 Материал промежуточный слой

V = Поливинилхлорид
 U = Полиуретан
 S = Силиконовые
 G = Резина
 H = Хайтрел
 E = Полиолефинов

05 Количество слоев ткани

06 Ткань свойство

EF = Полиэстер, поперечно гибкой
 EM = Полиэстер, поперечно стабильным
 ER = Полиэстер, поперечно дополнительная стабильная
 EX = Полиэстер, с низким уровнем шума
 ECF = Полиэстер / хлопок, гибкий

07 Напряжение при 1% -ном удлинении (выраженное в Н / мм)

08 Нижняя сторона покрытия

0 = Ткань
 00 = PU-Пропитанная ткань
 00sb = Ткань (голубой)
 S... = Рельеф

09 Верхняя крышка покрытия

0 = Ткань
 00 = PU-Пропитанная ткань
 05 = Толщина покрытия (0,5 мм)
 S... = Рельеф

10 Материал покрытия

PVC = Поливинил хлорид
 PVC H = Поливинилхлорид, твердый
 PU = Полиуретан
 SI = Силиконовый
 HY = Хайтрел
 PE = Полиолефинов

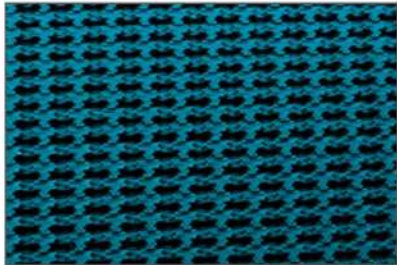
11 Покрытие цвета

12 Конвейерная лента свойства

F = Пищевой
 AS = Антистатический
 FR = Пламезамедляющий
 OR = Масляные и жира устойчивостью



РЕЛЬЕФ ПОВЕРХНОСТИ



S6



S7



S12



S13



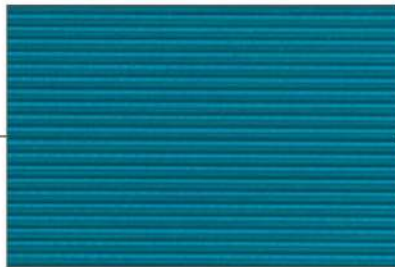
S18



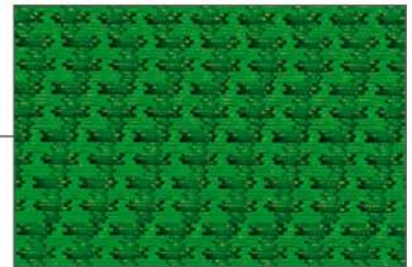
S21



S24



S32



S42



GST



S10



S0 (M2)

Art. No.	Код Art	Описание	Fabric			Top Side			
			Тип ткани	Количество ткани	Особенность	Материал	Цвет	Твердость (° по Шору A)	Поверхность

Тканевые конвейерные ленты

10041	INFAB	BU/2 EM6 - 00+00 PU transparent F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	00 PU imp. r.	прозрачный	-	Ткань
11027	INFAB	BV/2 EM8 - 0+0 PVC transparent F AS - 1,6	Полиэстер	2	laterally stiff	0	прозрачный	-	Ткань
10037	INFAB	BU/2 ER8 - 0+0 PU grey	Полиэстер	2	ridget	0	серый	-	Ткань
11060	INFAB	BV/2 ECF8 - 0+0 PVC beige F	Полиэстер / хлопок	2	flexible	0	бежевый	-	Ткань

ПУ конвейерные ленты

10008	INPUR	BU/1 EF3 - 0+02 PU transparent F	Полиэстер	1	flexible	PU 0,2 mm	прозрачный	85° Shore A	гладкий, плавающий
10039	INPUR	BU/1 EM4 - 00+03 PU white F AS	Полиэстер	1	laterally stiff	PU 0,3 mm	белый	85° Shore A	гладкий, плавающий
10010	INPUR	BU/2 EM6 - 00+02 PU - H white F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	белый	85° Shore A	матовый
10012	INPUR	BU/2 EM6 - 00+02 PU light blue F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	светло-синий	85° Shore A	матовый
10071	INPUR	BU/2 ESM6 - 00+03 PU white F M2 FL AS 1.3	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	белый	90° Shore A	матовый
10070	INPUR	BU/2 ESM6 - 00+02 PU light blue F M2 FL AS 1.3	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,2 mm	светло-синий	90° Shore A	матовый
10031	INPUR	BU/2 EM8 - 00+03 PU dark blue F AS 1.8	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	темно-синий	85° Shore A	гладкий, плавающий
10033	INPUR	BU/2 EM8 - 00+03 PU dark green F AS 1,6	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	темно-зеленый	85° Shore A	гладкий, плавающий
10044	INPUR	BU/2 EM8 - 00+03 PU white F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	белый	85° Shore A	гладкий, плавающий
10007	INPUR	BU/2 ER12 - 00+03 PU dark blue F AS M2	Полиэстер	2	ridget	PU 0,3 mm	темно-синий	85° Shore A	матовый
10090	INPUR	BU/2 EM8 - 0+08 PU transparent F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,8 mm	прозрачный	85° Shore A	гладкий, плавающий
10048	INPUR	BU/2 EM6 - 00+S21 PU white F	Полиэстер	2	laterally stiff	PU 0,3 mm	белый	85° Shore A	S21
10004	INPUR	BU/2 EM8 - 00+S7 PU white F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PU	белый	85° Shore A	S7
13010	INPUR	BU/2 ER - 12 0+GST PU petrol	Полиэстер	2	ridget	PU	бензин	90° Shore A	GST Struktur

ПВХ конвейерные ленты

11076	INV	BV/1 EX5 - 0+05 PVC black AS M2 1.1	Полиэстер	1	low noise	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11002	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC petrol F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	бензин	80° Shore A	гладкий, плавающий
11003	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC dark blue F AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	темно-синий	80° Shore A	матовый
11004	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC apple green F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавающий
11009	INV	BV/2 EM8 - 0+05 PVC black AS M2	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11036	INV	BV/2 EX10 - 0+05 PVC black AS M2 (2,2)	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11062	INV	BV/2 EX10 - 0+05 PVC black AS FR M2 (2,2)	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	матовый
11044	INV	BV/2 EX12 - 0+05 PVC H petrol AS M2	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,5 mm	бензин	85° Shore A	матовый
11025	INV	BV/2 EM10 - 0+07 PVC apple green F AS (2,4 mm)	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавающий
11010	INV	BV/2 EX10 - 0+07 PVC black AS FR M2 (2,5)	Полиэстер	2	low noise	PVC 0,7 mm	черный	80° Shore A	матовый
11049	INV	BV/2 EX12 - 0+12 PVC dark blue AS	Полиэстер	2	low noise	PVC 1,2 mm	темно-синий	80° Shore A	гладкий, плавающий
11051	INV	BV/2 EM10 - 0+15 PVC apple green F	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1,5 mm	зеленое яблоко	65° Shore A	гладкий, плавающий
11096	INV	BV/2 EM25 - 00+07 PVC apple green 3.3	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавающий
11095	INV	BV/3 EM12 - 0+07 PVC apple green F AS 3.5	Полиэстер	3	laterally stiff	PVC 0,7 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавающий
11013	INV	BV/3 EM12 - 0+10 PVC petrol AS	Полиэстер	3	laterally stiff	PVC 1 mm	бензин	80° Shore A	гладкий, плавающий
11065	INV	BV/3 EX18 - 0+05 PVC petrol AS M2	Полиэстер	3	low noise	PVC 0,5 mm	бензин	80° Shore A	матовый
11040	INV	BV/1 EF5 - S18+05 PVC apple green F 1.8	Полиэстер	1	flexible	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавающий
11016	INV	BV/2 EF 10 - S18+05 PVC apple green F	Полиэстер	2	flexible	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавающий
11045	INV	BV/2 EM10 - S18+05 PVC apple green 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	зеленое яблоко	80° Shore A	гладкий, плавающий
11092	INV	BV/2 EM10 - S18+05 PVC light blue F 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	светло-синий	80° Shore A	гладкий, плавающий
11007	INV	BV/2 EM 8 - 0+57 PVC petrol AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	бензин	45° Shore A	S7
11017	INV	BV/2 EM8 - 0+56 petrol AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	бензин	45° Shore A	S6
11052	INV	BV/2 EX10 - 0+S32 PVC petrol AS	Полиэстер	2	low noise	PVC	бензин	45° Shore A	S32
11053	INV	BV/2 EX 10 0+S32 PVC black AS FR 2.8	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S32
11011	INV	BV/2 EX10 - 0+S32 PVC black AS	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S32
11030	INV	BV/2 EM8 - 0+S24 PVC petrol AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1 mm	бензин	45° Shore A	S24
11032	INV	BV/2 EM8 - 0+S24 PVC black AS SO	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1 mm	черный	45° Shore A	S24
11006	INV	BV/2 EM8 - 0+S42 PVC dark green AS	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 1 mm	темно-зеленый	45° Shore A	S42
11094	INV	BV/2 EX10 - 0+S42 PVC black AS	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S42
11067	INV	BV/2 EX10 - 0+S42 PVC black AS FR	Полиэстер	2	low noise	PVC	черный	45° Shore A	S42

Материал	Цвет	Поверхность	Общая толщина	Вес	Диапазон температур	Кэфф. Трение> Сталь	Усилие натяжения 1%	Мини. Ø шкива	Назад Flex	REACH	EC 1935/2004	FDA	USDA	Постоянный антистатический	Маслоустойчивостью	Огнеустойчивый	Скользит по поверхности стола	Влагина	Температура верхней пластины	Температура нижней пластины	Время нагрева после достижения температуры	Давление	Охлаждать до
----------	------	-------------	---------------	-----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------	------------	-------	--------------	-----	------	----------------------------	--------------------	----------------	-------------------------------	---------	------------------------------	-----------------------------	--	----------	--------------

00 PU imp. r.	прозрачный	Ткань	1 mm	1,1 kg	-20°C / +90°C	0,2	6 N/mm	10 mm	30 mm	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C
0	прозрачный	Ткань	1,6 mm	1,8 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	1,8 mm	2 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	60 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗	✗	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C
0	бежевый	Ткань	1,8 mm	1,9 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	20 mm	20 mm	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✓	162°C	162°C	3 min	2 bar	50°C

0	белый	Ткань	0,7 mm	1 kg	-20°C / +90°C	0,2	3 N/mm	r5 / Mk	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✓	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	0,8 mm	1 kg	-20°C / +90°C	0,2	4 N/mm	r5 / Mk	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,2 mm	1,1 kg	-20°C / +90°C	0,2	6 N/mm	r5 / Mk	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,5 mm	1,3 kg	-20°C / +90°C	0,2	6 N/mm	10 mm	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,3 mm	1,5 kg	-20°C / +90°C	0,2	6N/mm	r5 / Mk	30 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✗	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,3 mm	1,5 kg	-20°C / +90°C	0,2	6N/mm	r5 / Mk	30 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,8 mm	2,2 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,6 mm	1,8 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	20 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,5 mm	1,6 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	20 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	2,2 mm	2,9 kg	-20°C / +90°C	0,2	12 N/mm	60 mm	80 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	2,5 mm	3,1 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	1,6 mm	1,6 kg	-20°C / +90°C	0,2	6 N/mm	10 mm	30 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU imp. r.	белый	Ткань	2,9 mm	3 kg	-20°C / +90°C	0,2	8 N/mm	60 mm	80 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,1 mm	2,9 kg	-20°C / +100°C	0,2	12N/mm	60 mm	90 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C

PVC	белый	Ткань	1,1 mm	1 kg	-10°C / +80°C	0,2	5 N/mm	r5 / Mk	30 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	30 mm	50 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	30 mm	50 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	30 mm	50 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / +80°C	0,4	8 N/mm	30 mm	50 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,2 mm	2,3 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,2 mm	2,3 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,2 mm	2,3 kg	-10°C / +80°C	0,2	12 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,4 mm	2,6 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,5 mm	2,4 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,6 mm	2,9 kg	-10°C / +80°C	0,2	12 N/mm	60 mm	100 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3 mm	3 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	60 mm	100 mm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,3 mm	3,4 kg	-10°C / +80°C	0,2	25 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,5 mm	4,2 mm	-10°C / +80°C	0,2	12 N/mm	80 mm	140 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	4,1 mm	4 kg	-10°C / +80°C	0,2	12 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3,5 mm	4,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	15 N/mm	80 mm	140 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	зеленое ребро	S18	1,5 mm	1,7 kg	-10°C / +80°C	0,4	5 N/mm	35 mm	50 mm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	желтое ребро	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / +80°C	0,4	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	зеленое ребро	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / +80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	светло-синий	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / +80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,8 mm	3 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	5,2 mm	4,5 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	60 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,8 mm	3 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,8 mm	3 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3 mm	3,2 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	2,5 mm	2,6 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,5 mm	2,6 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	2,5 mm	2,6 kg	-10°C / +80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	4,5 mm	3,6 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	4,5 mm	3,6 kg	-10°C / +80°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C



Art. No.	Код.Art	Код.Art	Fabric			Top Side			
			Тип ткани	Количество ткани	Особенность	Материал	Цвет	Твердость Г по Шору А)	Поверхность

Нефть и жиростойкие ПВХ конвейерные ленты

11001	INVOR	BV/2 EM8 - 00+05 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11048	INVOR	BV/2 EM10 - 00+07 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11047	INVOR	BV/2 EM10 - 00+07 PVC light blue F AS OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,7 mm	светло-синий	70° Shore A	гладкий, плавный
11079	INVOR	BV/2 EM10 - 00+20 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 2,0 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11012	INVOR	BV/3 EM18 - 0+20 PVC H petrol AS OR	Полиэстер	3	laterally stiff	PVC 2 mm	бензин	85° Shore A	гладкий, плавный
11093	INVOR	BV/2 EM10 - S18+05 PVC white F OR 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11084	INVOR	BV/2 EF10 - S18+05 PVC light blue OR F	Полиэстер	2	flexible	PVC 0,5 mm	светло-синий	70° Shore A	гладкий, плавный
11085	INVOR	BV/2 EM10 - S18+05 PVC light blue F OR 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	светло-синий	70° Shore A	гладкий, плавный
11029	INVOR	BV/2 EF10 - S18+07 PVC white F OR	Полиэстер	2	flexible	PVC 0,7 mm	белый	70° Shore A	гладкий, плавный
11086	INVOR	BV/2 EM10 - S18+07 PVC black 3.0	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC 0,5 mm	черный	80° Shore A	гладкий, плавный
11072	INVOR	BV/2 EM10 - 00+S12 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	белый	60° Shore A	S 12
11054	INVOR	BV/2 EM10 - 00+S13 PVC white F OR	Полиэстер	2	laterally stiff	PVC	белый	60° Shore A	S 13

Силиконовые конвейерные ленты

13009	INSIL	BS/2 EM6 - 0+03 Silicon F white	Полиэстер	2	laterally stiff	SI 0,3mm	белый	30° Shore A	гладкий, плавный
13005	INSIL	BU/2 EM8 - 00+02 SI light blue F AS	Полиэстер	2	laterally stiff	SI 0,2 mm	светло-синий	30° Shore A	гладкий, плавный

Войлок конвейерные ленты

14001	INFE LT	BNF 25 AS black	Полиэстер	1	flexible	Felt	черный	!	Felt
14002	INFE LT	BNF 40 AS black	Полиэстер	1	flexible	Felt	черный	!	Felt
14003	INFE LT	BNF 60 AS black	Полиэстер	1	flexible	Felt	черный	!	Felt
11090	INFE LT	BV/1 EM5 - 0+FE LT black F	Полиэстер	1	laterally stiff	Felt	белый	!	Felt

Резиновые конвейерные ленты

13006	INRUB	BG/2 EF16 0+S37 Rubber black	Полиэстер	2	flexible	GU	черный	60° Shore A	S37
13001	INRUB	BG/2 EM8 - 0+10 Rubber black	Полиэстер	2	laterally stiff	NBR 1 mm	черный	65° Shore A	гладкий, плавный
13003	INRUB	ST 27 G - OR	Полиэстер	2	laterally stiff	GU	зеленый	55° Shore A	S18

Полиолефиновые конвейерные ленты

12001	INFIN	BP/2 ESM10 - 0+02 PE transparent M2 AS F	Полиэстер	2	laterally stiff	PE 0,2 mm	прозрачный	90° Shore A	матовый
-------	-------	--	-----------	---	-----------------	-----------	------------	-------------	---------

Nyrol конвейерные ленты

12150	INHYT	BH/2 ESM10 - 0+03 HY transparent M2 AS F 2.0	Полиэстер	2	laterally stiff	HY	прозрачный	90° Shore A	матовый
-------	-------	--	-----------	---	-----------------	----	------------	-------------	---------



Материал	Цвет	Поверхность	Общая толщина	Вес	Диапазон температур	Кэфф. Трение> Сталь	Усилие натяжения 1%	Мини. Ø шкива	Назад Flex	REACH	EC 1935/2004	FDA	USDA	Постоянный антистатический	Маслостойкий	Огнестойкий	Скользит по поверхности стола	Впадина	Температура верхней пластины	Температура нижней пластины	Время нагрева после достижения температуры	Давление	Охладить до
----------	------	-------------	---------------	-----	---------------------	---------------------	---------------------	---------------	------------	-------	--------------	-----	------	----------------------------	--------------	-------------	-------------------------------	---------	------------------------------	-----------------------------	--	----------	-------------

00 PU Impr. c.	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / + 80°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU Impr. c.	белый	Ткань	2,4 mm	2,6 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU Impr. c.	белый	Ткань	2 mm	2,2 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU Impr. c.	белый	Ткань	3,5 mm	3,5 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	5 mm	5,2 kg	-10°C / + 80°C	0,2	18 N/mm	100 mm	140 mm	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	белый	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / + 80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	светло-синий	S18	3 mm	3,3 kg	-10°C / + 80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	светло-синий	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / + 80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	белый	S18	3 mm	3,3 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
PVC	черный	S18	3 mm	3,2 kg	-10°C / + 80°C	0,4	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU Impr. c.	светло-синий	Ткань	4,8 mm	4,7 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	60 mm	120 mm	✓	✓	✓	✓	✗	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
00 PU Impr. c.	белый	Ткань	4,5 mm	4,5 kg	-10°C / + 80°C	0,2	10 N/mm	80 mm	120 mm	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C

0	белый	Ткань	1,6 mm	1,7 kg	-40°C / + 180°C	0,2	4 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	175°C	175°C	5 min	2 bar	50°C
00 PU Impr. c.	белый	Ткань	1,3 mm	1,5 kg	-20°C / + 90°C	0,2	8 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	5 min	2 bar	50°C

Felt	черный	Felt	2,5 mm	1,6 kg	-20°C / + 130°C	0,2	8 N/mm	30 mm	60 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
Felt	черный	Felt	4 mm	2,5 kg	-20°C / + 130°C	0,2	8 N/mm	70 mm	100 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
Felt	черный	Felt	5,5 mm	3,4 kg	-20°C / + 130°C	0,2	8 N/mm	100 mm	140 mm	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C
0	белый	Ткань	3 mm	1,8 kg	-20°C / + 90°C	0,2	5 N/mm	30 mm	60 mm	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✓	✗	175°C	175°C	3 min	2 bar	50°C

0	коричневый	Ткань	6,7 mm	5,4 kg	-30°C / + 120°C	0,2	16 N/mm	120 mm	150 mm	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	150°C	150°C	3 min	2 bar	50°C
0	коричневый	Ткань	3 mm	3,2 kg	-30°C / + 120°C	0,2	8 N/mm	60 mm	100 mm	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	✓	✗	150°C	150°C	3 min	2 bar	50°C
0	серый	Ткань	2,1 mm	2,5 kg	-15°C / + 100°C	0,2	10 N/mm	50 mm	80 mm	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✗	150°C	150°C	3 min	2 bar	50°C

0	белый	Ткань	2,1 mm	1,9 kg	-20°C / + 70°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	155°C	155°C	3 min	2 bar	50°C
---	-------	-------	--------	--------	----------------	-----	---------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-------	-------	-------	-------	------

0	белый	Ткань	2,0 mm	1,9 kg	-40°C / + 110°C	0,2	10 N/mm	40 mm	60 mm	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✗	✓	✗	165°C	165°C	3 min	2 bar	50°C
---	-------	-------	--------	--------	-----------------	-----	---------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-------	-------	-------	-------	------

ТИПЫ СОЕДИНЕНИЙ

Технологические и конвейерные ленты или вулканизируются, или соединяются механическим путём.

I ВУЛКАНИЗИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ



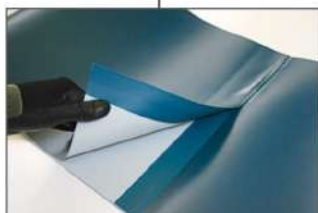
01 Finger joint

Длина стыка	70 mm
Длина пальцы	70 mm
Ширина пальцы	15 mm
Типы ленты	INFAB, INPUR, IN V, INVOR, INFIN, INHY T, INSIL



02 Overlapped finger joint

Длина стыка	100 (2x50) mm
Длина пальцы	50 mm
Ширина пальцы	15 mm
Типы ленты	INFAB, INPUR, IN V, INVOR, INFIN, INHY T, INSIL (min. 2 Plies)



03 Stepped joint

Угол	80°
Длина шва (2-х слоев)	40 mm
Длина шва (3-х слоев)	80 mm
Типы ленты	INFAB, INPUR, IN V, INVOR, INFIN, INHY T, INSIL (min. 2 Plies)



04 Skived joint

Угол	80°
Длина стыка	80 mm
Типы ленты	INFE LT, INRUB

II СОЕДИНЕНИЯ ЗАМКМ

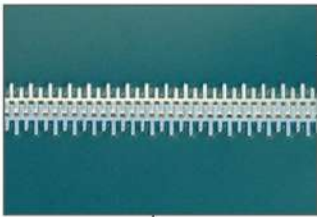


Соединения замком могут быть использованы для всех типов материалов

В случаях, когда невозможно установить вулканизированную ленту или вулканизировать её на устройстве, на конвейерные ленты можно установить механические соединения.

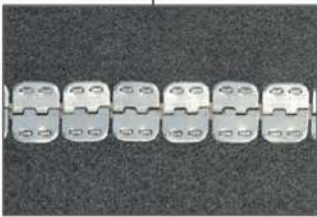
III МЕХАНИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

01 Замок LY



Тип	Толщина ленты [mm]
LY 1	1,0 - 2,5
LY 7	2,5 - 3

02 Замок MI



Тип	Толщина ленты [mm]
MI 1	1,5 - 3
MI 2	3 - 5



PVC профили

Технологические и конвейерные ленты могут быть оборудованы несущими и направляющими профилями. Термопластические профили могут быть поставлены прямо на ленту.

PVC направляющие профили - V



PVC - K6 x 4



PVC - K8 x 5



PVC - K10 x 6



PVC - K13 x 8



PVC - K17 x 11



PVC Профили-тип T и L



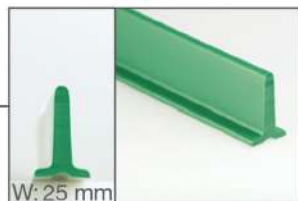
W: 20 mm

PVC cleat - T20



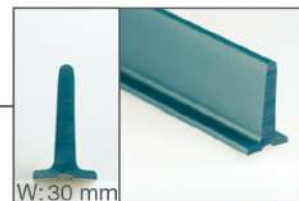
W: 25 mm

PVC cleat - T30



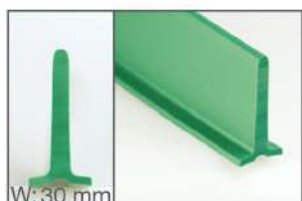
W: 25 mm

PVC cleat - T40



W: 30 mm

PVC cleat - T50



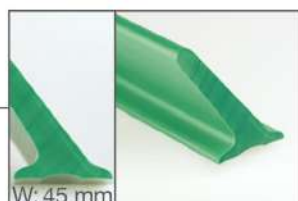
W: 30 mm

PVC cleat - T60



W: 40 mm

PVC cleat - TN60



W: 45 mm

PVC cleat - TN75



W: 20 mm

PVC cleat - PR-20



W: 24 mm

PVC cleat - PR-40



W: 26 mm

PVC cleat - PR-60



W: 24 mm

PVC cleat - PR-K-40



W: 26 mm

PVC cleat - PR-K-60





Тип	Материал	Твердость [° по Шору А]	Длина на единицу [м]	Вес / [кг]	Пищевые приложения	Применение в качестве шипа	Применение в качестве Руководства Верхняя сторона	Применение в качестве Руководства Нижняя сторона [Зубчатый версия]	Мини. Пули-Ø [В качестве шипа]	Разум. Пули-Ø [Руководство по нижней стороне]	Разум. Пули-Ø [Руководство по верхней стороне]
-----	----------	-------------------------	----------------------	------------	--------------------	----------------------------	---	--	--------------------------------	---	--

PVC направляющие профили - V

PVC - K6 x 4	PVC	60	250	25	✓	✓	✓	✓	24	28	48
PVC - K8 x 5	PVC	60	250	40	✓	✓	✓	✓	30	35	60
PVC - K10 x 6	PVC	60	250	58	✓	✓	✓	✓	36	42	72
PVC - K13 x 8	PVC	60	125	95	✓	✓	✓	✓	48	56	96
PVC - K17 x 11	PVC	60	125	170	✓	✓	✓	✓	66	77	132

PVC Профили - тип T и L

PVC Cleat T-20	PVC	60	3	170	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PVC Cleat T-30	PVC	60	3	315	✓	✓	✗	✗	60	-	-
PVC Cleat T-40	PVC	60	3	415	✓	✓	✗	✗	60	-	-
PVC Cleat T-50	PVC	60	3	570	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat T-60	PVC	60	3	670	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat TN-60	PVC	60	3	1.100	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat TN-75	PVC	60	3	1.600	✓	✓	✗	✗	100	-	-
PVC Cleat PR-20	PVC	60	2	220	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PVC Cleat PR-40	PVC	60	2	470	✓	✓	✗	✗	60	-	-
PVC Cleat PR-60	PVC	60	2	840	✓	✓	✗	✗	80	-	-
PVC Cleat PR-K-40	PVC	60	2	470	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PVC Cleat PR-K-60	PVC	60	2	875	✓	✓	✗	✗	60	-	-

PU профили

PU направляющие профили - V



PU - K6 x 4



PU - K8 x 5



PU - K10 x 6



PU - K13 x 8



PU - K17 x 11



PU Профили - тип T и L



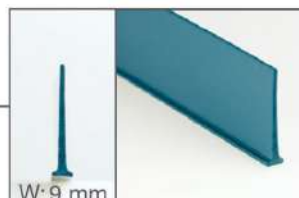
W: 8 mm

PU cleat - T20



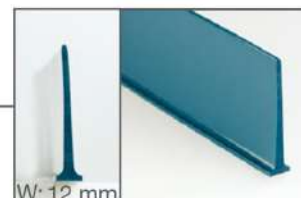
W: 8 mm

PU cleat - T30



W: 9 mm

PU cleat - T50



W: 12 mm

PU cleat - T60



W: 15 mm

PU cleat - TN40



Профили резиновые



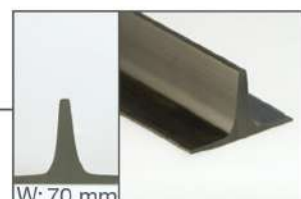
Rubber - K10



Rubber - K13



Rubber - K17



W: 70 mm

Rubber cleat - T40





- Цвет:
- белый
 - прозрачный
 - зеленый
 - светло-синий
 - синий
 - черный

Тип	Материал	Твердость [° по Шору А]	Длина на единицу [м]	Вес / [кг]	Пищевые приложения	Применение в качестве шипа	Применение в качестве Руководства Верхняя сторона	Применение в качестве Руководства Нижняя сторона [Зубчатый версия]	Мини. Пули-Ø [В качестве шипа]	Разум. Пули-Ø [Руководство по нижней стороне]	Разум. Пули-Ø [Руководство по верхней стороне]
-----	----------	-------------------------	----------------------	------------	--------------------	----------------------------	---	--	--------------------------------	---	--

PU направляющие профили - V

PU - K6 x 4	PU	85	250	25	✓	✓	✓	✗	24	28	48
PU - K8 x 5	PU	85	250	40	✓	✓	✓	✗	30	35	60
PU - K10 x 6	PU	85	250	60	✓	✓	✓	✗	36	42	72
PU - K13 x 8	PU	85	125	96	✓	✓	✓	✗	48	56	96
PU - K17 x 11	PU	85	125	170	✓	✓	✓	✗	66	77	132

PU Профили - тип T и L

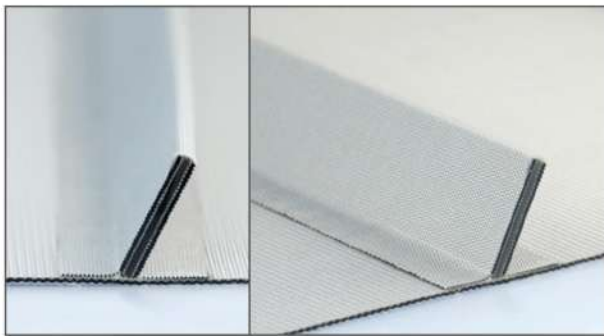
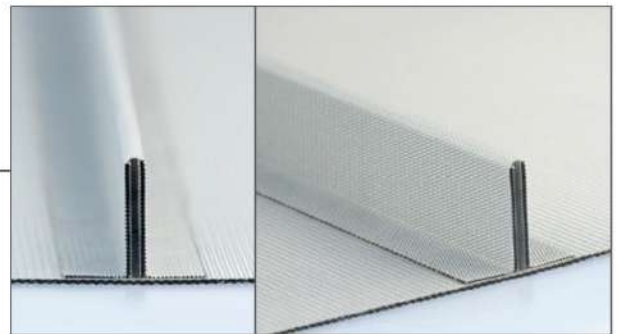
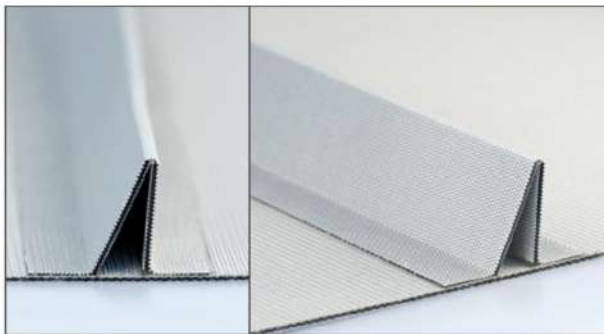
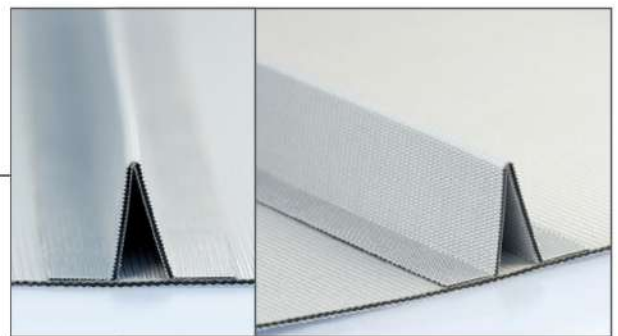
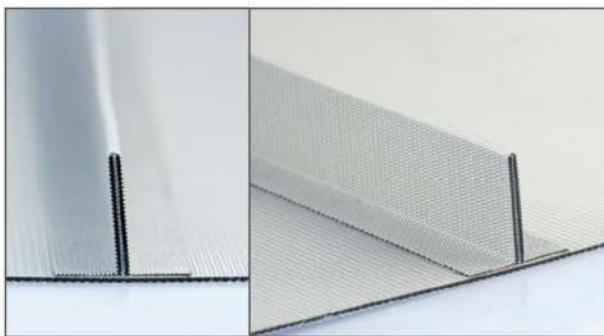
PU Cleat T - 20	PU	85	3	90	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat T - 30	PU	85	3	150	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat T - 50	PU	85	3	165	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat T - 60	PU	85	3	270	✓	✓	✗	✗	40	-	-
PU Cleat TN - 40	PU	85	3	195	✓	✓	✗	✗	40	-	-

Профили резиновые

Rubber - K10	GU	65	200	65	✗	✓	✓	✗	36	-	60
Rubber - K13	GU	65	200	100	✗	✓	✓	✗	48	-	80
Rubber - K17	GU	65	100	175	✗	✓	✓	✗	66	-	110
Rubber cleat -T40	GU	65	4	640	✗	✓	✗	✗	60	-	-

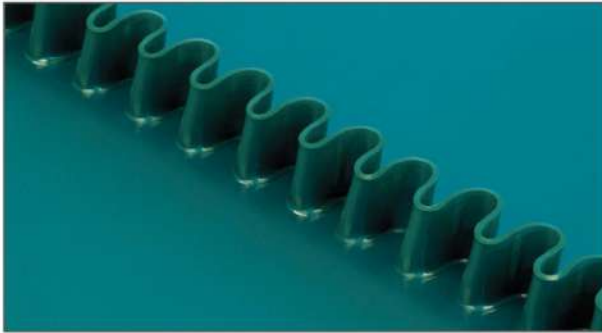
ПРОФИЛИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ ИЗ ЛЕНТОВЫХ МАТЕРИАЛОВ

В зависимости от использования, стандартных профилей может быть недостаточно. В таких случаях специальные шпунты изготавливаются из того же материала, что и ленты. Выбор показан ниже:





PU боковые профили

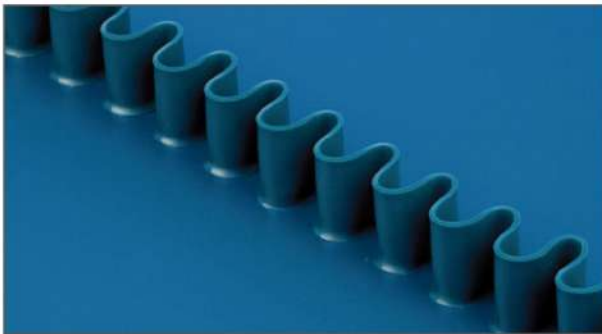


WPU 30 ● ● ○

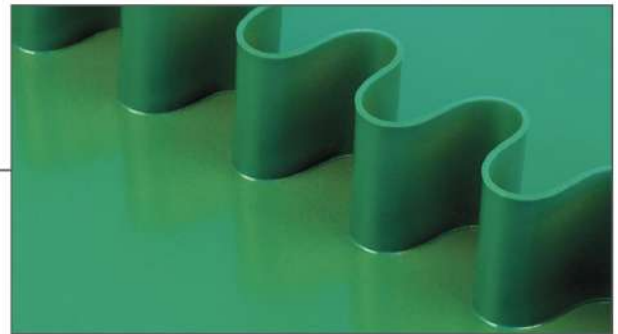


WPU 50 ● ● ○

PVC боковые профили



WPVC 30 ● ● ○



WPVC 50 ● ● ○

Тип	Материал	Толщина [mm]	Твердость [°Sho reA]	Высота [mm]	Ширина [mm]	Шаг [mm]	Мини. Пули-Ø [mm]
WPU 20	PU	1,7	85	20	25	25	40
WPU 30	PU	1,7	85	30	25	25	60
WPU 40	PU	1,7	85	40	25	25	80
WPU 50	PU	1,7	85	50	40	55	100
WPU 60	PU	1,7	85	60	40	55	120

WPVC 20	PVC	1,7	60	20	25	25	40
WPVC 30	PVC	1,7	60	30	25	25	60
WPVC 40	PVC	1,7	60	40	25	25	80
WPVC 50	PVC	1,7	60	50	40	55	100
WPVC 60	PVC	1,7	60	60	40	55	120

Цвет

- белый
- зеленое яблоко
- зеленый
- синий

ПРИМЕНЕНИЕ

Технологические и конвейерные ленты могут быть применены в различных отраслях индустрии и производства. Ниже указаны примеры:



Продовольственная промышленность



Простая конвейерная технология



Для передвижения багажа



Интрологистика



Сельское хозяйство